

Guida rapida all'installazione

BMS Parallel Box-II

III

Prerequisiti per l'installazione

Assicurarsi che il luogo di installazione soddisfi le seguenti condizioni:

- L'edificio sia progettato per resistere ai terremoti
- La posizione sia lontana dal mare per evitare la salsedine e l'umidità, oltre 0,62 miglia/997,79 metri
- Il pavimento sia piatto e piano
- Non ci siano materiali infiammabili o esplosivi, ad una distanza minima di 3 ft/0,91 m
- L'ambiente sia ombreggiato e fresco, lontano dal calore e dalla luce diretta del sole
- La temperatura e l'umidità rimangano costanti
- La presenza di polvere e sporcizia sul posto sia minima
- Non siano presenti gas corrosivi, tra cui ammoniaca e vapori acidi
- Durante le fasi di carica e scarica, la temperatura ambiente sia compresa tra 32°F/0°C e 113°F/45°C

In pratica, i requisiti per l'installazione delle batterie possono essere diversi a causa dell'ambiente e della posizione. In questo caso, è necessario seguire i requisiti specifici delle leggi e degli standard locali.

Nota!

Il modulo batterie dell'azienda ha un grado di protezione IP55 e può quindi essere installato sia all'esterno che all'interno. Tuttavia, se installato all'esterno, il pacco batterie non deve essere esposto alla luce solare diretta e all'umidità.

Nota!

Se la temperatura ambiente supera l'intervallo di funzionamento, il pacco batterie si arresta per proteggersi. L'intervallo di temperatura ottimale per il funzionamento è da 59°F/15°C a 86°F/30°C. La frequente esposizione a temperature rigide può deteriorarne le prestazioni e la durata.

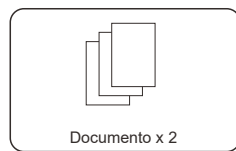
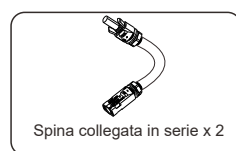
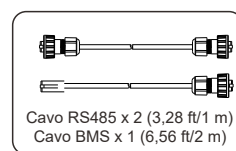
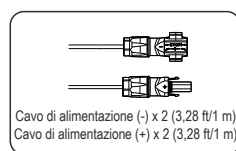
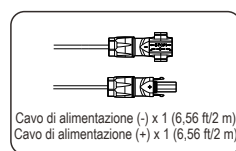
Nota!

Per la prima installazione, l'intervallo tra le date di produzione dei moduli batterie non deve superare i 3 mesi.

I

Packing List (BMS Parallel Box-II)

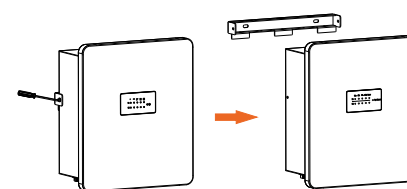
Nota: La Guida rapida all'installazione descrive brevemente le fasi di installazione necessarie. In caso di domande, consultare il Manuale di installazione per informazioni più dettagliate.



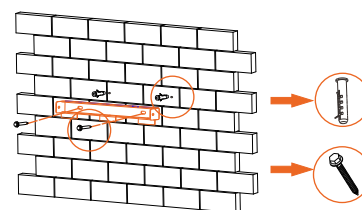
IV

Installazione delle batterie

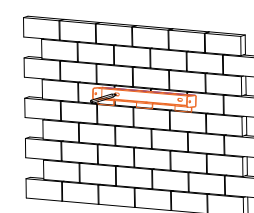
La staffa deve essere tolta dalla scatola.



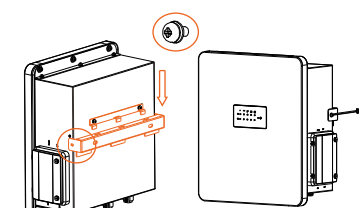
Inserire i tubi di espansione nella parete; quindi fissare la staffa a parete ai tubi di espansione con viti ST6.0 *L55



- Praticare due fori con il trapano (ø 0,39 pollici/10 mm)
- Profondità: almeno 3,15 pollici/80,00 mm

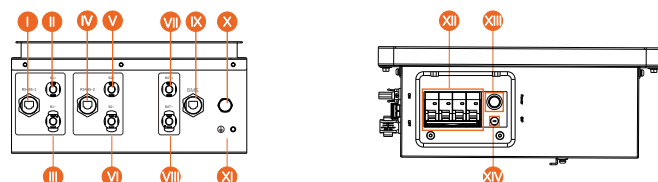


- Fissare la scatola alla staffa con viti M4.



II

Terminali del BMS Parallel Box-II



Oggetto	Marcatura	Descrizione
I	RS485-1	Comunicazione del modulo batterie del gruppo 1
II	B1+	Connettore B1+ della scatola al + del modulo batterie del gruppo 1
III	B1-	Connettore B1- della scatola al - del modulo batterie del gruppo 1
IV	RS485-2	Comunicazione del modulo batterie del gruppo 2
V	B2+	Connettore B2+ della scatola al + del modulo batterie del gruppo 2
VI	B2-	Connettore B2- della scatola al - del modulo batterie del gruppo 2
VII	BAT+	Connettore BAT+ della scatola a BAT+ dell'inverter
VIII	BAT-	Connettore BAT- della scatola a BAT- dell'inverter
IX	BMS	Connettore BMS della scatola a BMS dell'inverter
X	/	Valvola dell'aria
XI	⊕	Terra
XII	ON/OFF	Pulsante di alimentazione
XIII	ALIMENTAZIONE	Interruttore automatico
XIV	DIP	DIP switch

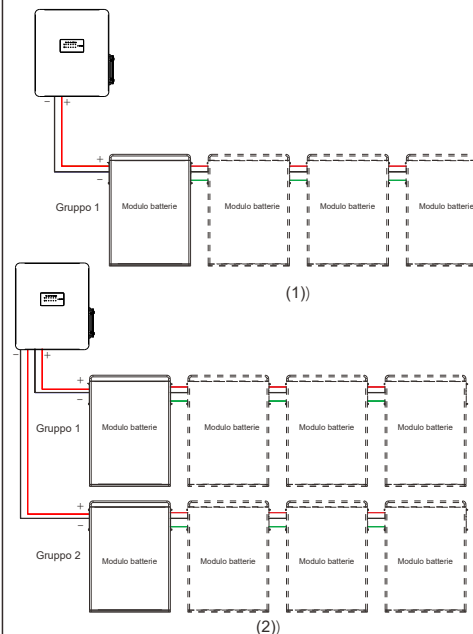
V

Panoramica dell'installazione

La distanza di installazione consigliata tra la scatola e il gruppo batterie (compresi gruppo 1 e gruppo 2) è 11,81-23,62 pollici/300-600 mm e la distanza tra i moduli è 9,84 pollici/250,00 mm.

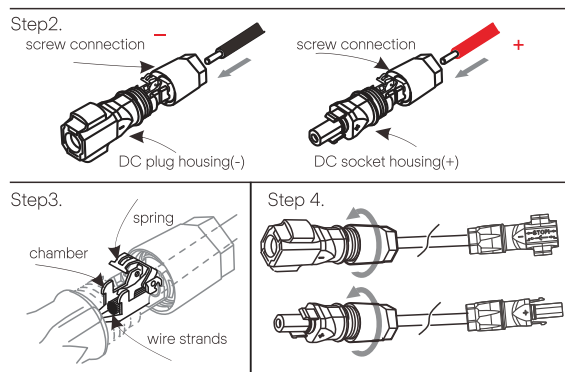
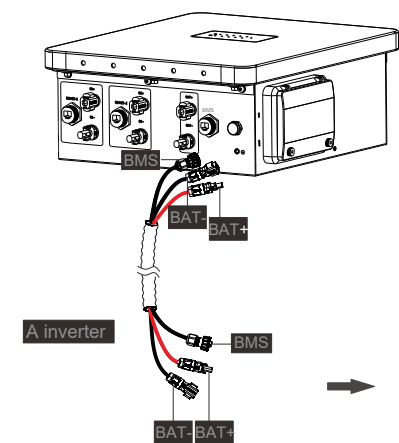
Nota!

- Se le batterie non sono state utilizzate per più di 9 mesi, devono essere caricate ogni volta ad almeno un livello di carica del 50%.
- Se una batteria viene sostituita o aggiunta per espandere la capacità, il livello di carica di ogni batteria deve essere coerente. La differenza massima nel livello di carica deve essere $\pm 5\%$.
- Se gli utenti desiderano aumentare la capacità del sistema di batterie, assicurarsi che il livello di carica della capacità del sistema esistente sia pari a circa il 40%. La data di produzione della nuova batteria non deve essere superiore a 6 mesi; in caso di superamento dei 6 mesi, caricare la nuova batteria a circa il 40%.
- Prima dell'installazione, accertarsi che la parete possa



Da scatola a inverter:
da BAT+ a BAT+;
da BAT- a BAT-;
da BMS a BMS

- Fase 1. Spelare il cavo (A/B: 6,56 ft/2 m) fino a 0,59 in/15 mm.
Fase 2. Inserire il cavo spelato fino all'arresto (il cavo negativo per la spina CC (-) e il cavo positivo per la presa CC (+) sono sotto tensione). Tenere l'alloggiamento sul collegamento a vite.
Fase 3. Premere il terminale a molla finché non scatta in posizione (dovrebbero vedersi i fili sottili nella camera).
Fase 4. Serrare il collegamento a vite (coppia di serraggio: 2,0±0,2 Nm)



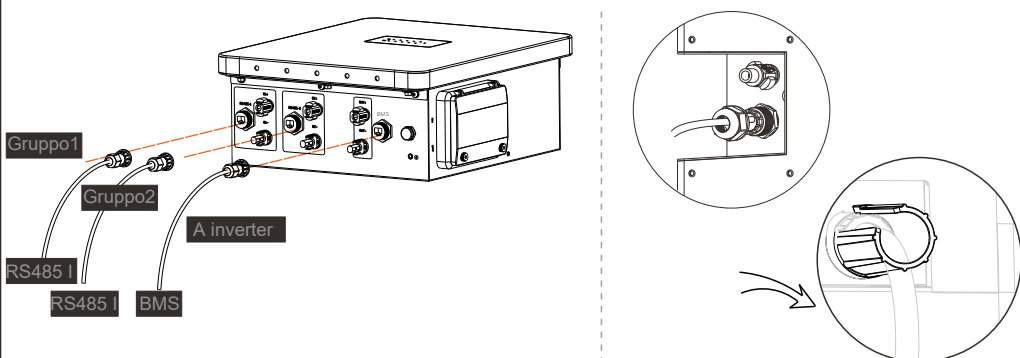
Per Scatola:

Inserire un'estremità del cavo di comunicazione BMS senza dado del cavo direttamente alla porta BMS dell'inverter. Montare il pressacavo e serrare il tappo del cavo.

Per i moduli batterie:

Collegare il sistema di comunicazione RS485 II sul lato destro a RS485 I del modulo batterie successivo sul lato sinistro

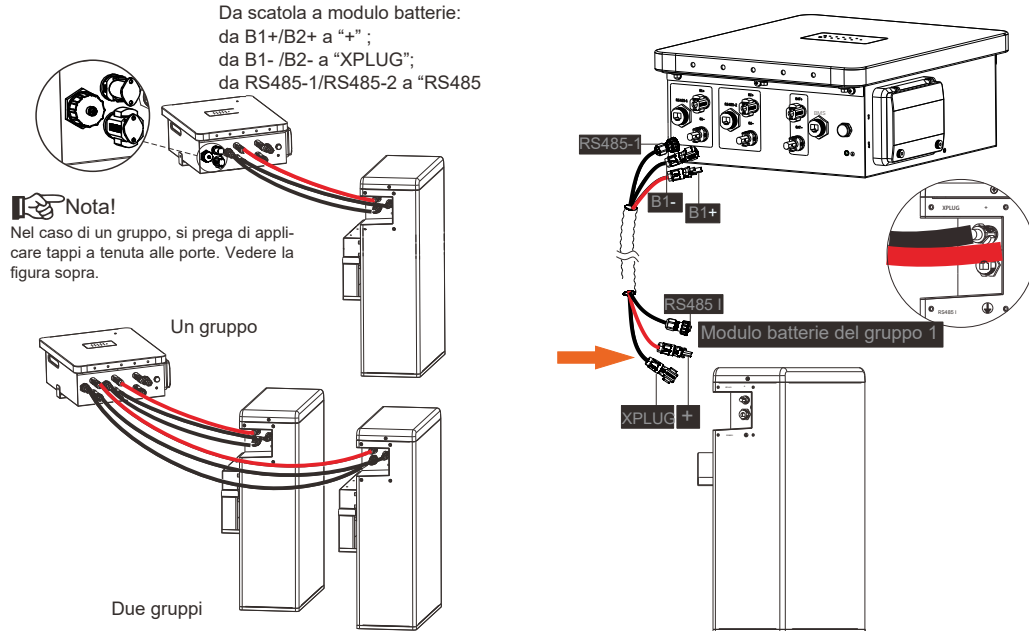
Nota: il connettore RS485 è dotato di un coperchio di protezione. Svitare il coperchio e collegare un'estremità del cavo di comunicazione RS485 al connettore RS485. Serrare il dado di plastica fissato sul cavo con una chiave a cricchetto.



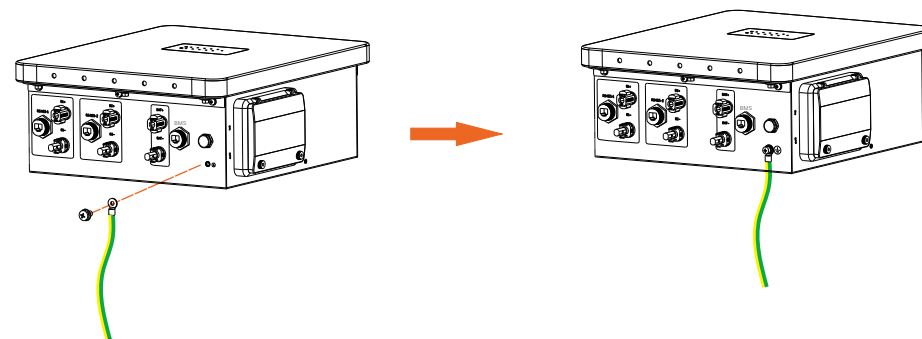
Da scatola a modulo batterie:
da B1+/B2+ a "+";
da B1- /B2- a "XPLUG";
da RS485-1/RS485-2 a "RS485"

Nota!

Nel caso di un gruppo, si prega di applicare tappi a tenuta alle porte. Vedere la figura sopra.



Il punto del terminale per il collegamento terra è indicato di seguito (coppia: 1,5 Nm):

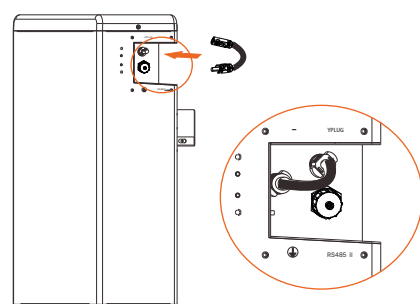
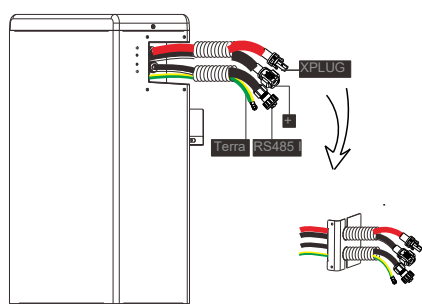


Nota!

Il collegamento a terra è obbligatorio!

Da modulo batterie a modulo batterie (Far passare i cavi attraverso il condotto):

1. "YPLUG" sul lato destro di HV11550 fino a "XPLUG" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
2. "-" sul lato destro dell'HV11550 fino a "+" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
3. "RS485 I" sul lato destro dell'HV11550 fino a "RS485 II" sul lato sinistro del modulo batterie successivo.
4. Le altre batterie sono collegate allo stesso modo.
5. Inserire il collegamento in serie a "-" e "YPLUG" sul lato destro dell'ultimo modulo batterie per realizzare un circuito completo.

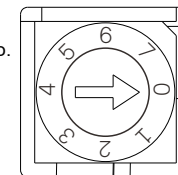


Nota!

Non dimenticare di applicare un tappo a tenuta alla porta dopo aver completato il cablaggio. Vedere la figura sopra.

Dopo aver installato tutti i moduli batterie, seguire queste fasi per avviare la scatola:

- 1) Configurare il DIP sul numero corrispondente in base al numero di moduli batterie installati;
- 2) Togliere il pannello di copertura della scatola;
- 3) Portare l'interruttore automatico su "ON";
- 4) Premere il pulsante POWER per avviare la scatola;
- 5) Rimontare il pannello di copertura sulla scatola;
- 6) Attivare l'interruttore CA dell'inverter;
- 7) Dopo aver avviato la scatola, verificare che il tappo a tenuta sia nuovamente chiuso.



Configurazione attivata dall'inverter:

- 0- Abbinamento di un solo gruppo batterie (gruppo 1 o gruppo 2)
- 1- Abbinamento di entrambi i gruppi batterie (gruppo 1 e gruppo 2)

Attenzione!

Se il DIP switch è 1, il numero di batterie in questi due gruppi deve essere lo stesso.

Nota!

Per regolare il DIP switch, gli utenti devono preparare un piccolo cacciavite a testa piatta.

